PRÓ-LUVAS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE PRODUTOS DE SEGURANÇA LTDA
AV. PARIGOT DE SOUZA 2966, PARQUE INDUSTRIAL, CEP: 85904-270, TOLEDO-PR
Fone/WhatsApp: (45) 3378-3489 E-mail: muriel@proluvas.com.br Site: www.proluvas.com.br
CNPJ: 80.259.526/0001-20 / IE: 4180417813

NOME DO FABRICANTE:	Pró-luvas Indústria e Comércio de Produtos de Segurança Ltda
DESIGNAÇÃO DA VESTIMENTA:	Avental de segurança, tipo barbeiro, confeccionado em raspa, com mangas, tiras em raspa para ajuste nas laterais fixadas por costuras reforçadas e elástico para ajuste. Vestimenta de sobrepor.
MODELO:	Vestimenta de sobrepor.
REFERÊNCIA COMERCIAL:	ASR BARBEIRO
TAMANHO:	Único
COR:	Cinza
CERTIFICADO DE APROVAÇÃO:	43613
UTILIZAÇÃO:	Indicado para proteção do tronco e membros superiores do usuário contra riscos térmicos provenientes de operações de soldagens e similares.
NORMA TÉCNICA:	ISO 11611:2015

- PICTOGRAMA PARA ISO 11611:2015

ISO 11611:2015



Classe 2 A1+A2

- **A1** - Ensaio de propagação de chamas realizado a 0°
- **A2** - Ensaio de propagação de chamas com ignição na borda.

- **Classe 1** - proteção contra técnicas e situações de soldagem com baixa formação de respingos, tais como: soldagem a gás, soldagem MIG, soldagem micro plasma, solda elétrica.

- **Classe 2** - proteção contra técnicas e situações de soldagem com alta formação de respingos, tais como: solda elétrica, oxi-acetileno, corte de plasma, soldagem realizada em espaços confinados etc.

MATERIAIS CONSTITUINTES DA VESTIMENTA: Couro do tipo raspa, linha de aramida e elástico.

EMBALAGEM: Embalagem de ráfia, com quantidade variável de unidades conforme o pedido.

INSTRUÇÕES DE USO:

Verificar se a vestimenta não contém partes danificadas antes do uso;
Em casos de rasgos, ressecamento ou outros tipos de danos, descartar e fazer a substituição do material, não reparar, correndo risco de reduzir seu desempenho.
Vestir a vestimenta fixando a mesma através das tiras laterais;
Sempre utilizar a vestimenta da forma descrita acima afim de minimizar acidentes;
Não utilizar a vestimenta fora das especificações das classes de proteção;
Temperatura excessiva poderá causar alterações na vestimenta;
Não expor a ácidos corrosivos;
Graxas e óleos lubrificantes em excesso poderão limitar a aderência da vestimenta.

ESTOCAGEM E CONSERVAÇÃO:

Armazenar em local arejado, livre de umidade e excesso de calor.

LIMPEZA E CUIDADOS:

Higienizar utilizando pano umedecido em água e secar a sombra. Não submeter a vestimenta a lavagens com água corrente ou lavagens industrias, podendo reduzir drasticamente seus níveis de desempenho. Jamais secar em calor excessivo.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS:

Fabricação nacional;
Produto livre de substâncias alérgicas;
Transportar separadamente de outros produtos;

INFORMAÇÕES SOBRE USO PRETENDIDO:

Critérios para seleção correta da vestimenta – ver tabela abaixo

“Este avental é destinado a proteger contra riscos de soldagem ou processos similares. ”;
“Proteção parcial adicional do corpo pode ser necessária dependendo do trabalho a ser realizado. ”;
“A vestimenta é confeccionada para proteger apenas contra breves e negligentes contatos com partes vivas de um circuito de soldagem. Camadas de isolamento elétrico adicional serão necessárias onde haja um aumento do risco de choque elétrico. ”;

Tabela - Critérios para seleção correta da vestimenta

Tipo de vestimenta de soldagem.	Critérios de seleção relacionados ao processo.	Critérios de seleção relacionados a condições ambientais.
Classe 1	Técnicas de soldagem manual com baixa formação de respingos, por exemplo: - soldagem a gás; - soldagem TIG; - soldagem MIG (com baixa corrente); - soldagem micro plasma, - brasagem; - soldagem MMA (com eletrodo revestido rutílico).	Operação de máquinas, por exemplo: - máquinas de corte a oxigênio; - máquinas de corte a plasma; - máquinas para pulverização térmica; - bench welding.
Classe 2	Técnicas de soldagem manual com alta formação de respingos, por exemplo: - soldagem MMA (com eletrodo revestido básico ou celulósico); - soldagem MAG (com CO_2 ou gases misturados); - soldagem MIG (com alta corrente); - soldagem FCAW; - corte a plasma; - cinzelamento; - corte a oxigênio; - pulverização térmica.	Operação de máquinas, por exemplo: - espaços confinados; - solda/corte em lugares elevados ou em posições restritas comparáveis.

INFORMAÇÕES SOBRE USO INDEVIDO:

“O nível de proteção contra chama será reduzido se a vestimenta de proteção para soldagem for contaminada com materiais inflamáveis. ”;
“Um aumento no volume de oxigênio do ar irá reduzir consideravelmente a proteção da vestimenta contra chamas. Cuidados deverão ser tomados quando a soldagem ocorrer em espaços confinados.”
“O isolamento elétrico oferecido pela vestimenta será reduzido quando ela estiver molhada, suja ou encharcada de suor. ”;

INFORMAÇÕES SOBRE CUIDADOS E MANUTENÇÃO:

“A vestimenta de proteção deve ser higienizada regularmente de acordo com as recomendações do fabricante e em seguida ser visualmente inspecionada para assegurar que não houve danos. ”;
“Ao identificar sintomas de queimaduras na pele causadas por raios UVB, restaure (se possível) a vestimenta ou a substitua por outra com proteção adicional, se for o caso.